



## WEBER bruska již 100 let

Broušení je pro zpracování nejrůznějších materiálů rozhodující kvalitativní faktor. To platí pro zpracování dřeva v řemesle nebo nábytkářském průmyslu právě tak, jako pro konečnou úpravu povrchu u dřeva, laku a umělé hmoty. Adekvátně vysoké a rozmanité požadavky budou kladeny na používanou strojní technologii. WEBER nabízí 6 typových řad pro každou velikost provozu a pro každé zadání ideální řešení.

V těchto dnech Weber vzhlíží zpět na 100 roků tradice a zkušenosti ve stavbě brusek. Od té doby, přes 55 let vyrábí Weber širokopásové brusky, dnes se svou brousící technikou opět stanovil přísná kritéria v kvalitě a způsobu provedení.



## WEBER – inovace ve prospěch našich zákazníků

WEBER staví brusky pro všechny požadavky výroby ze dřeva a nábytkářského průmyslu. K využití přichází dokonalý způsob broušení jako je kontaktní válec, kombinovaný a patkový agregát, příčné pásy a kartáčovací zařízení v různém provedení.

WEBER má v nabídce progresivní řešení s CBF technikou pro konečné špičkové broušení, produkuje zcela novou brusnou jakost.

Nově je nyní prezentované Weber X- broušení. Tato brousící stanice může být alternativně použita jako příčný pás nebo široký pás. Tímto v jednom mohou vznikat brousící automaty s méně agregáty splňující více nároků.

## Stroje Weber

Požadavky průmyslu, řemesel, výrobců plošného materiálu a nábytkářského průmyslu jsou velmi odlišné. Nové materiály a nový design požaduje také často nový způsob výroby. WEBER se intenzivně zabývá s těmito trvale se měnícími požadavky na povrch a snaží se podat odpověď vhodnou brousící technikou rozumně fungující. U nás najdete v jedné z typových řad správné řešení na vaše požadavky.

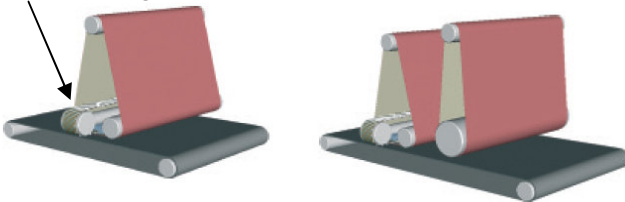
## WEBER LCS

Stroj pro malé a střední provozy.  
Pracovní šířka 1.100 a 1.300 mm  
Verze s 1 nebo 2 brusnými agregáty  
**ISA-segmentový** patkový systém  
Prodloužení stolu s válečky na vstupní a výstupní straně  
S možností broušení laku



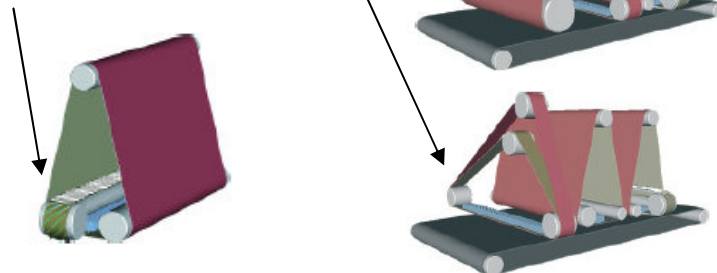
## WEBER LCE Compact

Stroj pro malé a střední provozy.  
Pracovní šířka 1.100 a 1.350 mm  
Verze s 1 ÷ 2 brusnými agregáty  
Modulový systém koncepce stroje  
**ISA-segmentový** patkový systém  
S možností broušení laku  
Na přání Scotch-Brite válec, nebo kartáč na zvýraznění struktury  
S **CBF** technologií



## WEBER LCE

Stroj pro malé a střední provozy.  
Pracovní šířka 1.100 a 1.350 mm  
Verze s 1 ÷ 3 brusnými agregáty  
Modulový systém koncepce stroje  
**ISA-segmentový** patkový systém  
Prodloužení stolu s válečky na vstupní a výstupní straně  
Ergonomické ovládání stroje  
S možností broušení laku a **s příčným pásem**  
S **CBF** technologií



## WEBER KSF

Stroj pro střední provozy.  
Pracovní šířka 1350 a 1600 mm  
Verze s 1 ÷ 5 brusnými agregáty  
Modulová koncepce stroje, s možností linkového provedení  
Integrovaný ovládací panel na stroji s jištěním do 160 A  
Kalibrační válec s pohonem až 37 kW  
Volný výběr brusných agregátů a jejich nastavení  
Ovládání stroje pomocí dotykové obrazovky  
Přísavný systém integrovaný uvnitř rámu stroje  
S CBF technologií, s příčným pásem, laserovým snímáním dílců  
Weber ES odprašování  
**Hybridní provedení s přídatnými kartáči na výstupní straně**



## WEBER KSL

Stroj pro střední provozy.  
Pracovní šířka 1350 a 1600 mm  
Modulová koncepce stroje - linka pro vrchní a spodní broušení  
Verze s 1 ÷ 4 brusnými agregáty  
Integrovaný ovládací panel na stroji s jištěním do 160 A  
Kalibrační válec s pohonem až 37 kW  
Volný výběr brusných agregátů a jejich nastavení  
Ovládání stroje pomocí dotykové obrazovky  
Přísavný systém integrovaný uvnitř rámu stroje  
S CBF technologií, s příčným pásem, laserovým snímáním dílců  
Weber ES odprašování  
**Linkové provedení s možností vrchního a spodního broušení**



## WEBER KSV

Stroj pro velké provozy.  
Pracovní šířka 1100, 1350, 1600,  
**1900 a 2250 mm**  
Modulová koncepce stroje – linkové provedení pro vrchní a spodní broušení  
Verze s 1 ÷ 5 brusnými agregáty  
Volný výběr brusných agregátů a jejich nastavení  
Ovládání stroje pomocí dotykové obrazovky  
Přísavný systém integrovaný uvnitř rámu stroje  
S CBF technologií, s příčným pásem, laserovým snímáním dílců a Weber ES odprašování  
**Linkové provedení s možností vrchního a spodního broušení pro větší pracovní šířku**

